


PETERS

Peco Innensilikat

Art des Werkstoffes:

Stumpfmatte Innenfarbe auf Silikatbasis nach DIN 18 363.

Anwendungsbereich:

Innensilikat ELF ist geeignet für alle ungestrichenen, mineralischen Untergründe, z. B. Putze der Mörtelgruppe P I, P II und P III sowie Kalksandsteinmauerwerk und alte, tragfähige Silikatfarbenanstriche. Für tuchmatte Anstriche im gesamten Wohnbereich, auch in Kirchen, öffentlichen Gebäuden sowie im Bereich der Denkmalpflege einsetzbar.

Eigenschaften:

- emissions- und lösemittelfrei
- weichmacherfrei
- frei von Topfkonservierungsmitteln
- sorptionsfähig
- CO₂-durchlässig
- allergikerfreundliches Produkt

Kenndaten nach DIN EN 13 300:

- Nassabrieb Klasse 2, entspricht waschbeständig nach DIN 53 778
- Kontrastverhältnis: Deckvermögen Klasse 1 (> 99,5 %) bei einer Ergiebigkeit von ca. 7m²/l bzw. 145 ml/m²
- Glanzgrad: stumpfmatt
- Maximale Korngröße: fein (≤ 100 µm)

Farbton:

Weiß. Abtönen mit Vollton- und Abtönfarben auf Silikatbasis in jedem Verhältnis, wei-terhin mit alkalibeständigen Tönpasten bis zu 5 %.

Spezifisches Gewicht:

Dichte: 1,55 kg/l
sd(H₂O) = V1 (hoch) DIN EN 1062

Verarbeitung:

Streichen, rollen und spritzen (airless).
Airlessapplikation: Spritzwinkel 40 - 50°,
Düse 0,017 – 0,026", Spritzdruck 150 – 180 bar. Zur Vermeidung von Ansätzen „nass in nass“ in einem Zug beschichten.

Untergrund:

Geeignet sind tragfähige, feste, trockene und saubere Untergründe, die fachgerecht vorgearbeitet wurden. Wir empfehlen hierzu die Beachtung der VOB, DIN 18 363, Teil C, Abs. 3. Geeignete Untergründe müssen verkieselungsfähig sein, ansonsten ist ein Haftvermittler zu verwenden.

Beschichtungsaufbau:

Grund- bzw. Zwischenanstrich, je nach Verarbeitungsweise und Untergrund, max. 10 % mit Wasser verdünnt. Schlussbeschichtung unverdünnt, bzw. bis 5 % mit Wasser verdünnt. Für den Spritzauftrag auf Spritzkonsistenz einstellen.

Verbrauch pro Beschichtung:

Ca. 145 ml/m² auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +8°C für Luft und Untergrund während der Verarbeitung und Trocknung.

Trocknung:

Bei ca. +20°C und 65 % rel. Luftfeuchte nach ca. 6 Stunden überarbeitbar. Durchtrocknung nach ca. 3 Tagen.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Lagerung:

Kühl, aber frostfrei.

Verpackung:

12,5 Liter-KU-Gebinde

Transport:

Keine besonderen Schutzmaßnahmen erforderlich.

Kennzeichnung:

Nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrentoffverordnung.

Sicherheitshinweis:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/a): 30g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 1g/l VOC.

Produktcode:

M-DF 01

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Baustellenabfall oder mit dem Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Materialresten bei einer Sammelstelle für Altlacke abgeben. AVV-Abfallschlüssel Nr. 08 01 12.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe werden alle früheren Ausgaben ungültig. Wenden Sie sich bitte in Fällen, in denen Sie weitere Angaben wünschen, an uns.